

4.4.4. Шасси

Разрешённые модели шасси:

- «JK» #C25 (#JKX25) «СНЕЕТАН Х25»;
- «Champion» #420 «Turbo Flex»;
- «Parma» #595 «Flexi-2»;
- «JK СНЕЕТАН АЕОЛОС» #C26 (#C43), #C26Т;
- «JK 4" ISRA Production Brushless» #C95.

Особые условия для участников до 14 лет: юношам и девушкам разрешается использовать шасси с зашлифованными торцами, царапинами и лёгкой шлифовкой — при условии сохранения исходной геометрии конструкции.

4.4.5. Допустимые доработки шасси

Разрешается:

1. Крепить грузы, крепления проводов и элементы настройки шасси только клеем или скотчем и только к верхней поверхности шасси.
2. Фиксировать передние колёса на оси, устанавливая ось в штатных отверстиях шасси.
3. Фиксировать к шасси втулки задней оси.
4. Припаивать или прикручивать двигатель к шасси (винтами).
5. Приклеивать контроллер ESC на поверхность шасси.
6. Усиливать задние стойки шасси пайкой: к их внутренним сторонам позади оси допускается припаивать стальную проволоку диаметром не более 1,6 мм, согнутую в форме буквы «П» и расположенную не выше центра задней оси (см. рисунок 2).
7. В шасси «Flexi-2» и «Turbo Flex»: растачивать отверстие под подшипник мотора в стойке крепления мотора — в сторону задней оси.
8. Устанавливать в шасси трубки для булавок в штатные отверстия крепления кузова. Трубки могут быть жёстко зафиксированы или иметь люфт.
9. Припаивать двигатель к шасси с использованием стандартных деталей шасси или проволоки диаметром не более 1,6 мм — со стороны задней оси, но не выше её.
10. В шасси «СНЕЕТАН Х25»: использовать поперечный торсион диаметром 1,1–1,4 мм.
11. Для шасси «JK СНЕЕТАН АЕОЛОС» #C26 (#C43), #C26Т и «JK 4" ISRA Production Brushless» #C95: допускается использование опционных торсионов «J-BAR ACCESSORY PACK FOR AEOLOS CHASSIS» #C26J.
12. При использовании бесколлекторного двигателя (см. п. 4.4.6.2): допускается установка кронштейна двигателя произвольной формы с помощью пайки.

4.4.6. Электродвигатель и комплектующие

4.4.6.1. Вариант А — коллекторный двигатель

Электродвигатель:

- группа 12 серийного производства, находящийся в свободной продаже;
- группа 16 по каталогам «Parma» и «Proslot».

Статор:

- группа 16 по каталогам «Parma» и «Proslot»;
- группа 12 серийного производства, находящийся в свободной продаже.

Ротор:

- группа 12 (любых производителей);
- группа 16 по каталогам «Parma» и «Proslot».

Размеры ротора группы 12:

- диаметр — не более 13,2 мм;
- набор железа — не менее 8,89 мм.

Размеры магнитов группы 12:

- длина — 12,7 мм±10%;
- высота — 13,97 мм±10%;
- толщина — 3,81 мм±10%.

Дополнительные требования:

- Допускается применение магнитов серийного производства из феррита бария, находящихся в свободной продаже.
- Запрещено применение редкоземельных магнитов и магнитов, выполненных из нескольких частей.

Допустимые доработки электродвигателя:

- замена щёток и пружин;
- установка дублирующих проводов от щёток;
- клеивание магнитов в статор без ферромагнитных прокладок;
- уменьшение осевого люфта ротора;
- установка шарикоподшипников;
- увеличение диаметра отверстий под подшипники до 6 мм;
- укорачивание вала ротора;
- замена винтов крепления крышки;
- увеличение паза хода пружины в щёткодержателях;
- пропиливание паза в корпусе мотора и магните со стороны оси заднего моста;
- шлифовка магнитов по внутреннему диаметру до размеров, указанных в п. 4.4.6.1;
- ремонт и замена коллектора ротора (без изменения характеристик обмоток);
- балансировка и покраска ротора.

4.4.6.2. Вариант Б — бесколлекторный двигатель

Статор:

- диаметр — 10,8–11,2 мм;
- количество полюсов — 9;
- длина полюса (по железу) — 4,8–5,2 мм;

- количество витков на полюс — 9;
- толщина провода — от 29 AWG (0,286 мм) до 28 AWG (0,321 мм) для однопроводной обмотки или до 31 AWG (0,227 мм) для двухпроводной обмотки;
- подшипники — типоразмера 2×5 мм (внутренний диаметр × внешний диаметр).

Ротор:

- внешний диаметр — 13,7–14,2 мм;
- длина магнитов — от 4,8 мм до 5,1 мм;
- количество магнитов — 12;
- вал: диаметр не менее 2 мм.

Контроллер ESC: без ограничений.

Допустимые доработки двигателя:

- замена подшипников;
- замена вала;
- проточка ротора по внешнему диаметру (с сохранением размера не менее 13,7 мм);
- балансировка ротора;
- ремонт резьбы крепления двигателя;
- перемотка статора.

4.4.7. Запреты

Запрещаются:

- любые доработки, не указанные в п. 4.4.5 и п. 4.4.6;
- применение подшипников качения в шасси;
- использование трубчатой задней оси.